

## 结构裂缝快速处理方案



本工法主要解决各种结构裂缝的处理问题。包括需要补强的裂缝、需要止水堵漏的裂缝、以及动载情况下的裂缝。裂缝宽度从0.1 ~ 6.35mm。



## 工 序

施工步骤	应用材料	配套机具	说 明
裂缝缝口表面处理		FH-B720 多功能养护机	使用FH-B720多功能养护机进行裂缝缝口表面处理，使工作面平顺、无油污。
裂缝前期检测	FH-GH1027 裂缝测宽仪 FH-GH1029 裂缝测深仪 FH-GH1031 裂缝监测仪		对裂缝进行全面的调查，现场核实裂缝数量、长度、宽度等，并对裂缝编号，做好记录，绘制裂缝分布图”。同时根据不同构件、不同部位、不同的裂缝形态选择适当的修补方法、修补材料和修补顺序。
粘贴注胶嘴	FH 注胶嘴		
封闭裂缝	FH-EM 封堵胶		注胶完毕后的裂缝使用封缝胶完好的封闭，使得结构内部钢筋与空气隔绝，得到很好保护。裂缝胶良好的粘结力使得开裂混凝土成为一个整体。
密封检查			
裂缝注胶	FH-DD/DC 低/中粘度 裂缝胶 FH-FM 裂缝止水 堵漏胶		对于有渗水的裂缝，使用FH-FM后达到很好的防水效果，同时其良好的400%延展性保证裂缝在震动状态下仍然能起到良好的防水堵漏效果。
施工完毕			